



UMWELT, RECYCLING und QUALITÄT werden bei der Röhr + Stolberg GmbH großgeschrieben

Umwelt

Blei wird seit Jahrhunderten in den unterschiedlichsten Wirtschaftsbereichen eingesetzt. Mit Recht sind heute aber kritische Anwendungen wie z. B. Blei in Trinkwasserrohren oder im Benzin verschwunden. In den heutigen Anwendungen ist der sachgemäße Umgang mit dem metallischen Werkstoff Blei unkritisch. Blei ist sicherlich einer der am besten erforschten und kontrollierten Stoffe. So hat die Bleiindustrie in Abstimmung mit den zuständigen EU-Behörden 4 Mio. Euro in ein freiwilliges Risk Assessment investiert. Für die Prüfung durch die neue EU-Chemikalienverordnung REACH ist die Röhr + Stolberg GmbH dank der Beteiligung an diesem Voluntary Risk Assessment of Lead (VRAL) durch die Lead Development Association International (LDAI) bestens vorbereitet.



Aktiv trägt die Röhr + Stolberg GmbH auch mit modernsten Produktionsanlagen, umweltbewusstem Energiemanagement und fast vollständiger Wiederverwertung von Abfällen aus der Fertigung im eigenen Produktionskreislauf entscheidend zum Umweltschutz bei. Hinzu kommt eine Selbstverpflichtung zur Materialbeschaffung ausschließlich von Produzenten mit modernster Hütten- und Filtertechnologie.

Mitte 2009 ist die Röhr + Stolberg GmbH für den Aufbau eines Umweltmanagementsystems nach der weltweit gültigen Norm DIN ISO 14001 mit dem internationalen Umweltzertifikat ausgezeichnet worden. Dies ist ein weiterer Meilenstein in der Firmengeschichte des weltweit führenden Walzbleiherstellers einschließlich der Bereiche Apparatebau, Bauwesen, Strahlen- und Schallschutz sowie Technische Produkte.

Von der Verwaltung bis zur Produktion und Entsorgung haben sich alle Unternehmensteile dem Umweltgedanken verpflichtet. Mit der Einführung eines betriebsinternen Umweltmanagementsystems im Jahre 2008 für Einkauf, Produktion, Lagerung und Entsorgung schuf Röhr + Stolberg die Grundlage für den Aufbau eines Umweltmanagementsystems nach der weltweit gültigen Norm ISO 14001.

Von den Umweltschutzmaßnahmen, die über die Einhaltung gesetzlicher Grenzwerte und Behördenauflagen hinaus gehen, profitieren alle: Die internationale Zertifizierung stärkt die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens - Röhr + Stolberg stellt umweltbewusste Produkte und Produktionsverfahren in den Vordergrund, die ständig kontrolliert und optimiert werden. Mit der weltweit anerkannten Norm ISO 14001 setzt das Unternehmen auf ein wirkungsvolles Instrument, um Umweltaspekte systematisch zu erfassen und die Umweltsituation laufend zu verbessern.



Recycling

100-prozentige Wiederverwertbarkeit und die mit fast 100 Prozent höchste Recyclingquote unter den NE-Metallen sind die größten Pluspunkte in der Umweltbilanz von Blei. Innovative technologische Verfahren ermöglichen einen beliebig oft wiederholbaren Recyclingprozess von Blei - ohne Qualitätsminderungen. Weltweit werden heute schon über 60 Prozent der benötigten Bleimengen aus recycelten Materialien hergestellt. Über 80 Prozent des Bleis werden für Autobatterien benötigt. Dank der in vielen Ländern gesetzlich verordneten Rückgabeverpflichtung für Altbatterien steigt der Anteil von Recyclingblei immer weiter.

Der niedrige Schmelzpunkt von 327 Grad Celsius hält den Energieaufwand bei Gewinnung, Verarbeitung und Wiederverwertung des wertvollen Rohstoffes äußerst gering. Walzblei ist extrem langlebig, sicher in der Anwendung, unbegrenzt mehrwegfähig und hat kaum Anteil am Abbau natürlicher Ressourcen. Der Anteil an Sekundärblei, d.h. Blei welches aus dem Recyclingkreislauf kommt, beträgt bei der Röhr + Stolberg GmbH bereits über 90 Prozent und für Anwendungen im Baubereich sogar 100 Prozent.

Qualität

Alle Produkte der Röhr + Stolberg GmbH stehen für garantierte Qualität, Sicherheit und Transparenz, auf die sich die Kunden stets verlassen können. Eine seit Jahren bewährte Qualitätspolitik bildet die Grundlage des erfolgreichen Qualitätsmanagementsystems der Röhr + Stolberg GmbH, das selbstverständlich gemäß DIN EN ISO 9001 zertifiziert ist. Als erster deutscher Walzbleihersteller mit nach DIN EN 12195-1 und den VDI-Richtlinien 2700 von der DEKRA zertifizierten Transportpaletten setzt Röhr + Stolberg auch in der Ladegut- und Transportsicherheit Maßstäbe.

