

## Mekaniske egenskaper for ekstrudert aluminium

### Ekstruderte rør i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Veggtykkelse	Strekfasthet Rm MPa		Flytegrense Rp 0,2 MPa		Forlengelse A50mm %		Hardhet HBW Typisk verdi
			min.	max.	min.	max.	A % min.	min.	
6060	T4	≤ 15	120	-	60	-	16	14	50
	T6	≤ 15	190	-	150	-	8	6	70
	T66	≤ 15	215	-	160	-	8	6	75
6061	O, H111	≤ 25	-	150	-	110	16	14	30
	T4	≤ 25	180	-	110	-	15	13	65
	T6	6 – 25	260	-	240	-	8	6	95
6063	O, H111	≤ 25	-	130	-	-	18	16	25
	T4	≤ 10	130	-	65	-	14	12	50
	T6	11 – 25	120	-	65	-	12	10	75
	T66	≤ 25	215	-	170	-	10	8	80
6082 <sup>1</sup>	O, H111	≤ 25	-	160	-	110	14	12	35
	T4	≤ 25	205	-	110	-	14	12	70
	T6	6 – 25	290	-	250	-	8	6	95
7075	O, H111	≤ 10	-	275	-	165	10	-	60
	T6, T6510, T6511	≤ 5	540	-	485	-	8	6	150
		6 – 10	560	-	505	-	7	5	
		11 – 50	560	-	495	-	6	4	
	T73, T73510, T73511	≤ 5	470	-	400	-	7	5	135
	6 – 25	485	-	420	-	8	6		
	26 – 50	475	-	405	-	8	-		

<sup>1</sup> Verdiene gjelder også for ekstruderte profiler i legering 6082.

### Ekstruderte profiler (hule og åpne) i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Veggtykkelse	Strekfasthet Rm MPa		Flytegrense Rp 0,2 MPa		Forlengelse A50mm %		Hardhet HBW Typisk verdi
			min.	max.	min.	max.	A % min.	min.	
6060	T4	≤ 25	120	-	60	-	16	14	50
	T6	≤ 3	190	-	150	-	8	6	70
	T66	≤ 3	215	-	160	-	8	6	75
6063	T4	≤ 25	130	-	65	-	14	12	50
	T6	≤ 10	215	-	170	-	8	6	75
	T66	≤ 10	245	-	200	-	8	6	80
		11 – 25	225	-	180	-	8	6	80

## Rund, kvadratisk, heksagonal og rektangulær stang i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Dimensjon		Strekfasthet		Flytegrense		Forlengelse		Hardhet HBW Typisk verdi
		Dia	NV/T <sup>1</sup>	Rm MPa min.	max.	Rp 0,2 MPa min.	max.	A % min.	A50mm % min.	
2007	T4, T4510, T4511	≤ 80	≤ 80	370	-	250	-	8	6	95
		81-200	81-200	340	-	220	-	8	-	
		201-250	201-250	330	-	210	-	7	-	
2011	T4	≤ 200	≤ 60	275	-	125	-	14	12	95
	T6	≤ 75 76-200	≤ 60 -	310 295	- -	230 195	- -	8 6	6 -	110
2024	O, H111	≤ 200	≤ 200	-	250	-	150	12	10	47
		≤ 50	≤ 50	450	-	310	-	8	6	
	T3, T3510, T3511	51-100	51-100	440	-	300	-	8	-	120
		101-200	101-200	420	-	280	-	8	-	
		201-250	201-250	400	-	270	-	8	-	
T8, T8510, T8511	≤ 150	≤ 150	455	-	380	-	5	4	130	
5083	F	≤ 200	≤ 200	270	-	110	-	12	10	70
		201-250	201-250	260	-	100	-	12	-	
	O, H111 H112	≤ 200	≤ 200	270	-	110	-	12	10	70
		≤ 200	≤ 200	270	-	125	-	12	10	70
6060	T4	≤ 150	≤ 150	120	-	60	-	16	14	50
	T5	≤ 150	≤ 150	160	-	120	-	8	6	60
	T6	≤ 150	≤ 150	190	-	150	-	8	6	70
	T64	≤ 50	≤ 50	180	-	120	-	12	10	60
	T66	≤ 150	≤ 150	215	-	160	-	8	6	75
6082	O, H111 T4	≤ 200	≤ 200	-	160	-	110	14	12	35
		≤ 200	≤ 200	205	-	110	-	14	12	70
	T6	≤ 20	≤ 20	295	-	250	-	8	6	95
		21-150	21-150	310	-	260	-	8	-	
		151-200 201-250	151-200 201-250	280 270	- -	240 200	- -	6 6	- -	
7075	O, H111	≤ 200	≤ 200	-	275	-	165	10	8	60
		≤ 25	≤ 25	540	-	480	-	7	5	
	T6, T6510, T6511	26-100	26-100	560	-	500	-	7	-	150
		101-150	101-150	530	-	470	-	6	-	
		151-200	151-200	470	-	400	-	5	-	
	T73, T73510, T73511	≤ 25	≤ 25	485	-	420	-	7	5	135
		26-75 76-100 101-150	26-75 76-100 101-150	475 470 440	- - -	405 390 360	- - -	7 6 6	- - -	

<sup>1</sup> NV = Nøkkelvidde for kvadratisk og heksagonal stang. T = Tykkelse for rektangulær stang.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20