

# Egenskapsdata Termoplaster

De mest benyttede tekniske plastmaterialer finnes på vårt lager.

Be gjerne om veiledning når det gjelder egenskaper og materialvalg.

For nærmere informasjon ring

**22 79 15 00.**

Riktig materialvalg er avgjørende for ditt produkt.

Plasttype forkortelse	Fullstendig råstoff navn	Tilsetning (vekt %)	Varenavn (eksempel)	Mekaniske egenskaper								Termiske				Elektriske				Diverse			Anmerkninger	
				Egenvekt DIN 53479	Slagfasthet DIN 53453	Boyerfasthet DIN 53452	Strekkfasthet DIN 53455	Strekkutvidelse DIN 53455	E-modul DIN 53457	Kuletrykknårhet DIN 53456	Friksjonstall mot stål, tørr	Brukstemp. maks. kortvarig	Brukstemp. maks. langvarig	Brukstemp. min. langvarig	Utvridelsestall ved temp.ending	Dielektrisitetstall DIN 53483	Dielektr. tapfaktor DIN 53483	Spes. gjennomg. motstand DIN 53482	Gjennomsnittsfasthet DIN 53481	Krypestrømsfasthet DIN 53480	Fuktighetsopptak DIN 53714 (luft)	Vannopptak DIN 53495 (mettet)		Brennbarhet iflg. UL94
ABS	akrylnitributadienstyren			1,06	u.br.	70	44	35	2500	90	0,5	100	85	-40	0,08	3,3	0,015	> 10 <sup>15</sup>	> 22	KA3b	0,3	0,7	HB	<p>1 For alle PA-typer er mekaniske og elektriske egenskaper oppgitt for både tørr (øverst) og luftfuktig (nederst) tilstand. For alle andre materialer gjelder tørr tilstand.</p> <p>2 Slagfasthet angitt med «u.br.» viser at materialet tåler denne test uten brudd.</p> <p>3 Friksjonskoeffisient er oppgitt for friksjon mot herdet, slipt stål. Flatetrykk 0,05 N/mm<sup>2</sup>, hastighet 0,6 m/sek., temperatur 40°C.</p> <p>4 Brukstemperaturene gjelder uten kjemisk eller mekanisk belastning.</p> <p>5 Luftfuktighet og vann vil også gi utvidelse.</p> <p>6 Brennbarhet etter UL-standard 94:</p> <p>HB = normal brennbar, brennende dråper.</p> <p>V2 = tungt antennelig, brennende dråper.</p> <p>V1 = tungt antennelig, sakte brennende, uten dråper.</p> <p>V0 = tungt antennelig, selvslukkende, eller ikke brennbar.</p> <p>Denne oversikt er ment å informere om anvendelsesmuligheter for de enkelte plasttyper og garanterer ikke for disse materialers egenskaper i konkrete bruksforhold eller etter bearbeiding.</p> <p>De oppgitte verdier er fremkommet som gjennomsnitt av flere leverandørers mange enkeltmålinger.</p>
PA 6 / PA 6 G 1	polyamid 6		Nylon, Sustamid, Ertalon	1,14	u.br.	130	85	100	3400	160	0,36	160	100	-40	0,08	3,7	0,03	10 <sup>15</sup>	100-150 30-80	KC>600	2,0-3,0	8,5-10	V2	
PA 6 GOL 1	polyamid 6	med olje	Oilon, Oilamid	1,14	u.br.	120	90	40	2800	140	0,14	150	130	-40	0,07	3,7	0,028	10 <sup>15</sup>	100-150 30-80	KC>600	0,5-1,0	4	V2	
PA 6 GPE 1	polyamid 6	med PE m.m.	Nylube	1,14	u.br.	120	89	40	2800	140	0,10	150	130	-40	0,07	3,7	0,028	10 <sup>15</sup>	60 40	KC>600	0,5-1,0	4	HB	
PA 6 GMO 1	polyamid 6	med MOS <sub>2</sub>	Nylacast Moly, Nylatron	1,15	u.br.	140	92	100	3000	170	0,30	150	120	-40	0,065	3,7	0,03	10 <sup>15</sup>	100-150 30-80	KC>600	0,8-1,4	5	V2	
PA 6 GF 1	polyamid 6	med glassfiber		1,35	u.br.	280	180	5	8000	240	0,35	180	120	-40	0,03	3,8	0,023	10 <sup>15</sup>	100-150 30-80	KC>500	1,9-2,3	7,5	HB	
PA 6.6	polyamid			1,15	u.br.	140	90	150	3300	170	0,35	170	120	-30	0,07	3,6	0,026	10 <sup>15</sup>	100-150 30-80	KB>600	2,5-3,0	8,5-10	V2	
PA 11 1	polyamid			1,03	u.br.	69	40	> 300	1200	-	0,35	130	70	-30	0,09	3,7	0,02	7,8 · 10 <sup>13</sup>	28	KB>600	1,2	1,8	V2	
PA 12 1	polyamid		Rilsan	1,02	u.br.	75	50	200	1400	100	-	120	70	-40	0,11	3,6	4 · 10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>15</sup>	90	KC>600	1,0	1,6	HB	
PAI	polyamidimid		Torlon	1,40	-	-	152	12	4800	-	-	280	260	-	0,03	4,0	0,03	2 · 10 <sup>17</sup>	23	-	-	5,0	V0	
PC	polycarbonat		Lexan, Makrolon	1,20	u.br.	90	60	70	2500	100	0,55	165	120	-40	0,065	3,0	0,0007	>10 <sup>15</sup>	35	KA1	-	0,1	HB	
PC GF	polycarbonat	20% glassfiber	Lexan	1,34	10	145	90	3	6000	-	-	165	130	-40	0,04	3,2	0,0007	>10 <sup>15</sup>	35	KB160	-	0,29	V1	
PC Blend	polycarbonat	andre polymerer	Gepax	1,20	30	100	55	1000	2000	-	-	150	120	-30	0,07	-	-	10 <sup>15</sup>	23	-	-	0,35	V0	
PEEK	polyetereterketon			1,32	u.br.	118	95	50	3650	-	0,3	300	250	-	0,05	3,2	0,004	4,9 · 10 <sup>16</sup>	20	-	-	0,15	V0	
PEEK GF	polyetereterketon	30% glassfiber		1,49	7,3	215	157	2,2	9700	-	0,4	300	250	-	0,02	3,6	0,004	10 <sup>13</sup>	24,5	-	-	0,11	V0	
PEEK CF	polyetereterketon	30% kullfiber		1,44	7,5	240	208	1,3	13000	-	-	300	250	-	0,015	-	-	1,4 · 10 <sup>15</sup>	7,0	-	-	0,06	V0	
PEEK mod.	polyetereterketon	kullfiber / PTFE		1,48	5,5	150	118	3	10000	-	-	300	250	-	0,022	-	-	-	-	-	-	0,1	V0	
PEHD 300	polyetylen high density		Polystone	0,95	u.br.	32	22	> 800	800	40	0,3	100	80	-100	0,20	2,4	5 · 10 <sup>-4</sup>	10 <sup>16</sup>	80	KC>600	0	<0,01	HB	
PEHD 500	PEHD høymolekylær		Okulen	0,95	u.br.	40	28	600	>800	46	0,2	120	80	-200	0,14	2,3	2 · 10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>14</sup>	90	KC>600	0	<0,01	HB	
PEHD 1000	PEHD ultrahøymolekylær		Solidur	0,94	u.br.	27	20	450	>700	38	0,15	120	80	-200	0,20	2,3	2,5 · 10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>15</sup>	90	KC>600	0	<0,01	HB	
PELD	polyetylen low density		Stokbord	0,92	38	-	8	9	297	-	-	-	70	-100	0,23	-	-	1,2 · 10 <sup>13</sup>	-	-	-	<0,01	HB	
PEI	polyeterimid		Ultem	1,27	-	145	105	60	3000	165	-	200	170	-	0,056	3,15	0,0013	>10 <sup>15</sup>	33	-	1,25	-	V0	
PES	polyetersulfon			1,37	-	129	85	20-40	2900	148	-	226	180	-	0,055	3,5	0,0048	>10 <sup>16</sup>	63	KC150	0,8	-	V0	
PETP	polyetylenetereftalat		Sustadur, Ertalyte	1,37	u.br.	125	80	60	3000	130	0,22	170	120	-20	0,075	4,0	0,019	4 · 10 <sup>16</sup>	>70	KC325	0,2	0,5	HB	
PMMA ST	polymetylmetakrylat, støpt		Repsol, Perspex, Plexiglas	1,19	12	115	74	6	3000	200	0,5	100	80	-10	0,07	3,6	0,060	>10 <sup>15</sup>	30	KC>600	2,1	-	HB	
PMMA EX	polymetylmetakrylat, ekstr.			1,19	15	105	72	5	3300	190	0,5	90	70	-10	0,07	3,7	0,060	>10 <sup>15</sup>	30	KC>600	2,1	-	HB	
PMMA HI	polymetylmetakrylat, slagf.	gummielastomer		1,17	60	60	45	25	2000	105	-	85	70	-20	0,09	3,7	0,070	>10 <sup>15</sup>	-	-	-	-	HB	
POM-C	polyoksymetylen		Hostaform	1,41	u.br.	115	65	35	3000	150	0,32	140	90	-40	0,09	3,8	35 · 10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>15</sup>	55	KC>600	0,25	0,5	HB	
POM-H	polyoksymetylen		Delrin	1,42	u.br.	120	70	30	3200	160	0,34	140	100	-40	0,09	3,7	68 · 10 <sup>-4</sup>	4 · 10 <sup>14</sup>	49	KV>600	0,25	0,5	HB	
POM GF	polyoksymetylen	25% glassfiber		1,56	30	140	130	3	10500	200	0,4-0,6	140	110	-40	0,03	4,6	30 · 10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>15</sup>	60	KV>600	0,2	1,0	HB	
PP	polypropylen			0,91	u.br.	43	30	800	1150	64	0,3	140	100	-10	0,18	2,25	3 · 10 <sup>-4</sup>	>10 <sup>17</sup>	55-90	KC>600	0,03	0,1	HB	
PPO/PPE	polyfenylenoksid		Noryl	1,06	u.br.	85	45	50	2400	140	0,4	120	110	-30	0,07	2,6	0,0024	10 <sup>17</sup>	35	KC300	0,08	0,2	V1	
PPS GF	polyfenylensulfid		Ryton	1,64	45	260	190	1,6	15000	-	-	260	230	-	0,02	4,0	0,004	10 <sup>15</sup>	20	KC175	1,01	-	V0	
PS	polystyren		Ritofom	1,05	16	-	36	40	2800	-	-	70	60	0	0,08	-	-	>10 <sup>14</sup>	-	-	0,01	-	HB	
PSU	polysulfon			1,24	-	108	72	> 50	2500	140	0,4	180	150	-40	0,056	2,7	0,003	5 · 10 <sup>16</sup>	>40	-	0,15	-	V0	
PTFE	polytetrafluoretylen		Teflon	2,16	u.br.	-	25	300	700	30	0,08	300	250	-200	0,17	2,1	0,0002	10 <sup>18</sup>	48	KB>600	0	-	V0	
PTFE GF	polytetrafluoretylen	25% glassfiber	Teflon	2,23	-	-	11	140	-	-	0,16	300	260	-200	0,10	-	-	10 <sup>15</sup>	-	-	0,013	-	V0	
PVC HARD	polyvinylklorid		Trovidur	1,40	u.br.	-	55	20	3100	-	0,4	80	60	-10	0,07	3,2	0,02	>10 <sup>15</sup>	39	KC>600	0,2	-	V0	
PVC MYK	polyvinylklorid			1,25	u.br.	-	17	380	110	-	-	80	60	-40	0,15	7,0	-	10 <sup>13</sup>	-	-	0,4	-	V0	
PVDF	polyvinylidenfluorid			1,78	u.br.	-	55	20	2000	100	0,3	160	150	-50	0,12	8,0	0,08	10 <sup>13</sup>	22	KC125	<0,04	-	V0	



Kvalitet, mangfold og godt samarbeid