

## Ekstruderte profiler (hule og åpne) i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Veggtykkelse	Strekfasthet Rm MPa		Flytegrense Rp 0,2 MPa		Forlengelse		Hardhet HBW Typisk verdi
			min.	max.	min.	max.	A % min.	A50mm % min.	
6005	T4 (åpen profil)	≤ 25	180	-	90	-	15	13	50
	T6 (åpen profil)	≤ 5	270	-	225	-	8	6	90
		6–10	260	-	215	-	8	6	85
		11–25	250	-	200	-	8	6	85
	T4 (hulprofil)	≤ 10	180	-	90	-	15	13	50
	T6 (hulprofil)	≤ 5	255	-	215	-	8	6	85
6–15		250	-	200	-	8	6	85	
6060	T4	≤ 25	120	-	60	-	16	14	50
	T6	≤ 3	190	-	150	-	8	6	70
		4–25	170	-	140	-	-	-	-
	T66	≤ 3	215	-	160	-	8	6	75
4–25		195	-	150	-	-	-	-	
6063	T4	≤ 25	130	-	65	-	14	12	50
	T6	≤ 10	215	-	170	-	8	6	75
		11–25	195	-	160	-	-	-	-
	T66	≤ 10	245	-	200	-	8	6	80
		11–25	225	-	180	-	-	-	-
7003	T5	alle	310	-	260	-	10	8	-
	T6	≤ 10	350	-	290	-	10	8	110
		11–25	340	-	280	-	10	8	110
7108	T6	≤ 30	310	-	260	-	10	8	90