

MEKANISKE EGENSKAPER FOR EKSTRUDERT ALUMINIUM

Ekstruderte rør i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Vegtykkelse	Strekkfasthet		Flytegrense		Forlengelse		Hardhet
			Rm MPa		Rp 0,2 MPa		A %	A50mm %	HBW
			min.	max.	min.	max.	min.	min	Typisk verdi
5083 ¹	O, H111	alle	270	-	110	-	12	10	70
	H112	alle	270	-	125	-	12	10	70
6005	T6	≤ 5	270	-	225	-	8	6	90
		6-10	260	-	215	-	8	6	85
6060	T4	≤ 15	120	-	60	-	16	14	50
	T6	≤ 15	190	-	150	-	8	6	70
	T66	≤ 15	215	-	160	-	8	6	75
6061 ¹	O, H111	≤ 25	-	150	-	110	16	14	30
	T4	≤ 25	180	-	110	-	15	13	65
	T6	≤ 5	260	-	240	-	8	6	95
6-25		260	-	240	-	10	8		
6063	O, H111	≤ 25	-	130	-	-	18	16	25
	T4	≤ 10	130	-	65	-	14	12	50
		11-25	120	-	65	-	12	10	
	T6	≤ 25	215	-	170	-	10	8	75
T66	≤ 25	245	-	200	-	10	8	80	
6082 ¹	O, H111	≤ 25	-	160	-	110	14	12	35
	T4	≤ 25	205	-	110	-	14	12	70
	T6	≤ 5	290	-	250	-	8	6	95
6-25		310	-	260	-	10	8		
6101B ¹	T6	≤ 15	215	-	160	-	8	6	70
	T7	≤ 15	170	-	120	-	12	10	60
7075	O, H111	≤ 10	-	275	-	165	10	-	60
	T6, T6510, T6511	≤ 5	540	-	485	-	8	6	150
		6-10	560	-	505	-	7	5	
	T73, T73510, T73511	11-50	560	-	495	-	6	4	
		≤ 5	470	-	400	-	7	5	
6-25		485	-	420	-	8	6	135	
	26-50	475	-	405	-	8	-		

¹ Verdiene gjelder også for ekstruderte profiler.