

VM ZINC®

FDV

Prosjekt:



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

1 Produktbetegnelse	: VM ZINC®	EN 988
2 Procusent	: Umicore France 40, Rue Jean Jaurés du Ponant F - 93176 Bagnolet Cedex	Made in France
3 Farge	: Grå	
4 Overflate	: Valseblank	Ubehandlet
	: Forpatinert: QUARTZ-ZINC, ANTHRA-ZINC og PIGMENTO.	
5 Øvrige opplysninger	: VM ZINC er levert finsink med små tilsetninger av kobber og titan	

RENGJØRINGSOPPLYSNINGER

Skade/Uhell	Behandlingsmetode	Antall - Frekvenser
1 Rustvann	: Kritt og Strub olje	Til rusten er borte
2 Mørtel - fersk	: Kritt og Strub olje (Spyl først med vann)	Til mørtelen er borte
3 Hvitrust	: Kritt og Strub olje	Til hviterust er fjernet
4 Loddevann	: Kritt og Strub olje	En gang etter uhell
5 Maling/beis	: Kritt og Strub olje	Til allt er fjernet

- Kritt blandes med vann til en pasta. Denne benyttes som slipemiddel. Deretter poleres med Strub olje.
- Kontakt mellom alkaliske syrer, samt sterkt basiske materialer som våt betong, og VM ZINC® må unngås
- Kontakt mellom eddikesyre holdig silikon og VM ZINC® må unngås
- Det skal ikke brukes høytrykksspyler, såper og andre produkter som kan misfarge eller skade overflaten til VM ZINC® **forpatinerte materialer på fasader og tak.**

LEVETIDSOPPLYSNINGER

Områder	Materialetykkelse	Antatt levetid i år
Fasader:	1.0 - 1.5 mm	100 >
Tak:	0.7 - 0.8 mm	80 >

- Husk at levetiden på materialerne er helt avhengig av gode tekniske løsninger og skikkelig håndverk
- VM ZINC® materialet er vedlikeholdsfri, miljøvennlig og 100% resirkulerbar.



Umicore Building Products Scandinavia A/S
Lysbrohøjen 5
DK-8600 Silkeborg

CVR -nr. DK19678202
Tel. +45 86 84 80 05
Fax +45 86 84 89 05
Direkte Norge: + 47 90 60 13 03

26.10.11