

## Mekaniske egenskaper for ekstrudert aluminium

### Ekstruderte rør i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Veggtykkelse	Strekfasthet Rm MPa		Flytegrense Rp 0,2 MPa		Forlengelse		Hardhet HBW Typisk verdi
			min.	max.	min.	max.	A % min.	A50mm % min.	
6060	T4	≤ 15	120	-	60	-	16	14	50
	T6	≤ 15	190	-	150	-	8	6	70
	T66	≤ 15	215	-	160	-	8	6	75
6061	O, H111	≤ 25	-	150	-	110	16	14	30
	T4	≤ 25	180	-	110	-	15	13	65
	T6	≤ 5 6 – 25	260 260	- -	240 240	- -	8 10	6 8	95
6063	O, H111	≤ 25	-	130	-	-	18	16	25
	T4	≤ 10 11 – 25	130 120	- -	65 65	- -	14 12	12 10	50
	T6	≤ 25	215	-	170	-	10	8	75
	T66	≤ 25	245	-	200	-	10	8	80
6082 <sup>1</sup>	O, H111	≤ 25	-	160	-	110	14	12	35
	T4	≤ 25	205	-	110	-	14	12	70
	T6	≤ 5 6 – 25	290 310	- -	250 260	- -	8 10	6 8	95
7075	O, H111	≤ 10	-	275	-	165	10	-	60
	T6, T6510, T6511	≤ 5 6 – 10 11 – 50	540 560 560	- - -	485 505 495	- - -	8 7 6	6 5 4	150
	T73, T73510, T73511	≤ 5	470	-	400	-	7	5	
		6 – 25	485	-	420	-	8	6	135
		26 – 50	475	-	405	-	8	-	

<sup>1</sup> Verdiene gjelder også for ekstruderte profiler i legering 6082.

### Ekstruderte profiler (hule og åpne) i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Veggtykkelse	Strekfasthet Rm MPa		Flytegrense Rp 0,2 MPa		Forlengelse		Hardhet HBW Typisk verdi
			min.	max.	min.	max.	A % min.	A50mm % min.	
6060	T4	≤ 25	120	-	60	-	16	14	50
	T6	≤ 3 4 – 25	190 170	- -	150 140	- -	8	6	70
	T66	≤ 3 4 – 25	215 195	- -	160 150	- -	8	6	75
6063	T4	≤ 25	130	-	65	-	14	12	50
	T6	≤ 10 11 – 25	215 195	- -	170 160	- -	8	6	75
		T66	≤ 10 11 – 25	245 225	- -	200 180	- -	8	6

## Rund, kvadratisk, heksagonal og rektangulær stang i henhold til EN 755-2

Legering	Tilstand	Dimensjon		Strekfasthet		Flytegrense		Forlengelse		Hardhet HBW Typisk verdi	
		Dia	NV/T <sup>1</sup>	Rm MPa min.	max.	Rp 0,2 MPa min.	max.	A % min.	A50mm % min.		
2007	T4, T4510, T4511	≤ 80	≤ 80	370	-	250	-	8	6	95	
		81-200	81-200	340	-	220	-	8	-		
		201-250	201-250	330	-	210	-	7	-		
2011	T4	≤ 200	≤ 60	275	-	125	-	14	12	95	
	T6	≤ 75 76-200	≤ 60 -	310 295	- -	230 195	- -	8 6	6 -	110	
2024	O, H111	≤ 200	≤ 200	-	250	-	150	12	10	47	
		≤ 50	≤ 50	450	-	310	-	8	6	120	
	T3, T3510, T3511	51-100	51-100	440	-	300	-	8	-		
		101-200 201-250	101-200 201-250	420 400	- -	280 270	- -	8 8	- -		
	T8, T8510, T8511	≤ 150	≤ 150	455	-	380	-	5	4	130	
5083	F	≤ 200	≤ 200	270	-	110	-	12	10	70	
		201-250	201-250	260	-	100	-	12	-		
	O, H111 H112	≤ 200	≤ 200	270	-	110	-	12	10	70	
		≤ 200	≤ 200	270	-	125	-	12	10	70	
6060	T4	≤ 150	≤ 150	120	-	60	-	16	14	50	
	T5	≤ 150	≤ 150	160	-	120	-	8	6	60	
	T6	≤ 150	≤ 150	190	-	150	-	8	6	70	
	T64	≤ 50	≤ 50	180	-	120	-	12	10	60	
	T66	≤ 150	≤ 150	215	-	160	-	8	6	75	
6082	O, H111	≤ 200	≤ 200	-	160	-	110	14	12	35	
		≤ 200	≤ 200	205	-	110	-	14	12	70	
	T6	≤ 20	≤ 20	295	-	250	-	8	6	95	
		21-150	21-150	310	-	260	-	8	-		
		151-200 201-250	151-200 201-250	280 270	- -	240 200	- -	6 6	- -		
7075	O, H111	≤ 200	≤ 200	-	275	-	165	10	8	60	
		≤ 25	≤ 25	540	-	480	-	7	5	150	
	T6, T6510, T6511	26-100	26-100	560	-	500	-	7	-		
		101-150 151-200	101-150 151-200	530 470	- -	470 400	- -	6 5	- -		
	T73, T73510, T73511	≤ 25	≤ 25	485	-	420	-	7	5		135
	26-75	26-75	475	-	405	-	7	-			
	76-100 101-150	76-100 101-150	470 440	- -	390 360	- -	6 6	- -			

<sup>1</sup> NV = Nøkkelvidde for kvadratisk og heksagonal stang. T = Tykkelse for rektangulær stang.