

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Rm min (Mpa)	Bruddgrense Rm maks (Mpa)	Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 1050A	0/H111	0,2-0,5	20	65	95	20	-
		0,5-1,5	20	65	95	22	-
		1,5-3,0	20	65	95	26	-
		3,0-6,0	20	65	95	29	0,5 t
		6,0-12,5	20	65	95	35	1 t
EN-AW 1050A	H12	0,2-0,5	65	85	125	2	-
		0,5-1,5	65	85	125	4	-
		1,5-3,0	65	85	125	5	0,5 t
		3,0-6,0	65	85	125	7	1 t
		6,0-12,5	65	85	125	9	2 t
EN-AW 1050A	H14	0,2-0,5	85	105	145	2	-
		0,5-1,5	85	105	145	2	0,5 t
		1,5-3,0	85	105	145	4	1 t
		3,0-6,0	85	105	145	5	1,5 t
		6,0-12,5	85	105	145	6	2,5 t
EN-AW 1050A	H16	0,2-0,5	100	120	160	1	0,5 t
		0,5-1,5	100	120	160	2	1 t
		1,5-4,0	100	120	160	3	1,5 t
EN-AW 1050A	H18	0,2-0,5	120	135	-	1	1 t
		0,5-1,5	120	140	-	2	2 t
		1,5-3,0	120	140	-	2	3 t
EN-AW 1050A	H22	0,2-0,5	55	85	125	4	-
		0,5-1,5	55	85	125	5	-
		1,5-3,0	55	85	125	6	0,5 t
		3,0-6,0	55	85	125	11	1 t
		6,0-12,5	55	85	125	12	2 t
EN-AW 1050A	H24	0,2-0,5	75	105	145	3	-
		0,5-1,5	75	105	145	4	0,5 t
		1,5-3,0	75	105	145	5	1 t
		3,0-6,0	75	105	145	8	1,5 t
		6,0-12,5	75	105	145	8	2,5 t
EN-AW 1050A	H26	0,2-0,5	90	120	160	2	0,5 t
		0,5-1,5	90	120	160	3	1 t
		1,5-4,0	90	120	160	4	1,5 t
EN-AW 1200	0/H111	0,2-0,5	25	75	105	19	-
		0,5-1,5	25	75	105	21	-
		1,5-3,0	25	75	105	24	-
		3,0-6,0	25	75	105	28	0,5 t
		6,0-12,5	25	75	105	33	1 t
EN-AW 1200	H12	0,2-0,5	75	95	135	2	-
		0,5-1,5	75	95	135	4	-
		1,5-3,0	75	95	135	5	0,5 t
		3,0-6,0	75	95	135	6	1 t
		6,0-12,5	75	95	135	8	2 t
EN-AW 1200	H14	0,2-0,5	95	105	155	2	-
		0,5-1,5	95	115	155	3	0,5 t
		1,5-3,0	95	115	155	4	1 t
		3,0-6,0	95	115	155	5	1,5 t
		6,0-12,5	90	115	155	6	2,5 t

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Rm min (Mpa)	Bruddgrense Rm maks (Mpa)	Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 1200	H16	0,2-0,5	110	120	170	1	0,5 t
		0,5-1,5	115	130	170	2	1 t
		1,5-4,0	115	130	170	3	1,5 t
EN-AW 1200	H18	0,2-0,5	130	150	-	1	1 t
		0,5-1,5	130	150	-	2	2 t
		1,5-3,0	130	150	-	2	3 t
EN-AW 1200	H22	0,2-0,5	65	95	135	4	-
		0,5-1,5	65	95	135	5	-
		1,5-3,0	65	95	135	6	0,5 t
		3,0-6,0	65	95	135	10	1 t
		6,0-12,5	65	95	135	10	2 t
EN-AW 1200	H24	0,2-0,5	90	115	155	3	-
		0,5-1,5	90	115	155	4	0,5 t
		1,5-3,0	90	115	155	5	1 t
		3,0-6,0	90	115	155	7	1,5 t
		6,0-12,5	85	115	155	9	2,5 t
EN-AW 1200	H26	0,2-0,5	105	130	170	2	0,5 t
		0,5-1,5	105	130	170	3	1 t
		1,5-4,0	105	130	170	4	1,5 t
EN-AW 3003	O/H111	0,2-0,5	35	95	135	15	-
		0,5-1,5	35	95	135	17	-
		1,5-3,0	35	95	135	20	-
		3,0-6,0	35	95	135	23	1 t
		6,0-12,5	35	95	135	24	1,5 t
EN-AW 3003	H12	0,2-0,5	90	120	160	3	-
		0,5-1,5	90	120	160	4	0,5 t
		1,5-3,0	90	120	160	5	1 t
		3,0-6,0	90	120	160	6	1 t
		6,0-12,5	90	120	160	7	2 t
EN-AW 3003	H14	0,2-0,5	125	145	185	2	0,5 t
		0,5-1,5	125	145	185	2	1 t
		1,5-3,0	125	145	185	3	1 t
		3,0-6,0	125	145	185	4	2 t
		6,0-12,5	125	145	185	5	2,5 t
EN-AW 3003	H16	0,2-0,5	150	170	210	1	1 t
		0,5-1,5	150	170	210	2	1,5 t
		1,5-4,0	150	170	210	2	2 t
EN-AW 3003	H18	0,2-0,5	170	190	-	1	1,5 t
		0,5-1,5	170	190	-	2	2,5 t
		1,5-3,0	170	190	-	2	3 t
EN-AW 3003	H22	0,2-0,5	80	120	160	6	-
		0,5-1,5	80	120	160	7	0,5 t
		1,5-3,0	80	120	160	8	1 t
		3,0-6,0	80	120	160	9	1 t
		6,0-12,5	80	120	160	11	2 t
EN-AW 3003	H24	0,2-0,5	115	145	185	4	0,5 t
		0,5-1,5	115	145	185	4	1 t
		1,5-3,0	115	145	185	5	1 t
		3,0-6,0	115	145	185	6	2 t
		6,0-12,5	110	145	185	8	2,5 t

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Bruddgrense Rm min (Mpa) Rm maks (Mpa)		Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 3003	H26	0,2-0,5	140	170	210	2	1 t
		0,5-1,5	140	170	210	3	1,5 t
		1,5-4,0	140	170	210	3	2 t
EN-AW 3003	H28	0,2-0,5	160	190	-	2	1,5 t
		0,5-1,5	160	190	-	2	2,5 t
		1,5-3,0	160	190	-	3	3 t
EN-AW 5005	0/H111	0,2-0,5	35	100	145	15	-
		0,5-1,5	35	100	145	19	-
		1,5-3,0	35	100	145	20	-
		3,0-6,0	35	100	145	22	1 t
		6,0-12,5	35	100	145	24	1,5 t
EN-AW 5005	H12	0,2-0,5	95	125	165	2	-
		0,5-1,5	95	125	165	2	0,5 t
		1,5-3,0	95	125	165	4	1 t
		3,0-6,0	95	125	165	5	1 t
		6,0-12,5	95	125	165	7	2 t
EN-AW 5005	H14	0,2-0,5	120	145	185	2	0,5 t
		0,5-1,5	120	145	185	2	1 t
		1,5-3,0	120	145	185	3	1 t
		3,0-6,0	120	145	185	4	2 t
		6,0-12,5	120	145	185	5	2,5 t
EN-AW 5005	H22/H32	0,2-0,5	80	125	165	4	-
		0,5-1,5	80	125	165	5	0,5 t
		1,5-3,0	80	125	165	6	1 t
		3,0-6,0	80	125	165	8	1 t
		6,0-12,5	80	125	165	10	2 t
EN-AW 5005	H24/H34	0,2-0,5	110	145	185	3	0,5 t
		0,5-1,5	110	145	185	4	1 t
		1,5-3,0	110	145	185	5	1 t
		3,0-6,0	110	145	185	6	2 t
		6,0-12,5	110	145	185	8	2,5 t
EN-AW 5005	H26/H36	0,2-0,5	135	165	205	2	1 t
		0,5-1,5	135	165	205	3	1,5 t
		1,5-3,0	135	165	205	4	2 t
		3,0-4,0	135	165	205	4	2,5 t
EN-AW 5005	H28/H38	0,2-0,5	160	185	-	1	1,5 t
		0,5-1,5	160	185	-	2	2,5 t
		1,5-3,0	160	185	-	3	3 t
EN-AW 5052	0/H111	0,2-0,5	65	170	215	12	-
		0,5-1,5	65	170	215	14	-
		1,5-3,0	65	170	215	16	0,5 t
		3,0-6,0	65	170	215	18	1 t
		6,0-12,5	65	165	215	19	2 t
EN-AW 5052	H12	0,2-0,5	160	210	260	4	-
		0,5-1,5	160	210	260	5	-
		1,5-3,0	160	210	260	6	-
		3,0-6,0	160	210	260	8	-
		6,0-12,5	160	210	260	10	-

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Rm min (Mpa)	Bruddgrense Rm maks (Mpa)	Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 5052	H14	0,2-0,5	180	230	280	3	-
		0,5-1,5	180	230	280	3	-
		1,5-3,0	180	230	280	4	-
		3,0-6,0	180	230	280	4	-
		6,0-12,5	180	230	280	5	-
EN-AW 5052	H22/H32	0,2-0,5	130	210	260	5	0,5 t
		0,5-1,5	130	210	260	6	1 t
		1,5-3,0	130	210	260	7	1,5 t
		3,0-6,0	130	210	260	10	1,5 t
		6,0-12,5	130	210	260	12	2,5 t
EN-AW 5052	H24/H34	0,2-0,5	150	230	280	4	0,5 t
		0,5-1,5	150	230	280	5	1,5 t
		1,5-3,0	150	230	280	6	2 t
		3,0-6,0	150	230	280	7	2,5 t
		6,0-12,5	150	230	280	9	3 t
EN-AW 5052	H26/H36	0,2-0,5	180	250	300	3	1,5 t
		0,5-1,5	180	250	300	4	2 t
		1,5-3,0	180	250	300	5	3 t
		3,0-6,0	180	250	300	6	3,5 t
EN-AW 5052	H28/H38	0,2-0,5	210	270	-	3	-
		0,5-1,5	210	270	-	3	-
		1,5-3,0	210	270	-	4	-
EN-AW 5083	0/H111	0,2-0,5	125	275	350	11	0,5 t
		0,5-1,5	125	275	350	12	1 t
		1,5-3,0	125	275	350	13	1 t
		3,0-6,3	125	275	350	15	1,5 t
		6,3-12,5	115	270	345	16	2,5 t
		12,5-50,0	115	270	345	-	-
		50,0-80,0	115	270	345	-	-
		80,0-120,0	110	260	-	-	-
120,0-200,0	105	255	-	-	-		
EN-AW 5083	H112	≥6,0-12,5	125	275	-	12	-
		12,5-40,0	125	275	-	-	-
		40,0-80,0	115	270	-	-	-
EN-AW 5083	H116	≥1,5-3,0	215	305	-	8	2 t
		3,0-6,0	215	305	-	10	2,5 t
		6,0-12,5	215	305	-	12	4 t
		12,5-40,0	215	305	-	-	-
		40,0-80,0	200	285	-	-	-
EN-AW 5083	H12	0,2-0,5	250	315	375	3	-
		0,5-1,5	250	315	375	4	-
		1,5-3,0	250	315	375	5	-
		3,0-6,0	250	315	375	6	-
		6,0-12,5	250	315	375	7	-
EN-AW 5083	H14	0,2-0,5	280	340	400	3	-
		0,5-1,5	280	340	400	3	-
		1,5-3,0	280	340	400	3	-
		3,0-6,0	280	340	400	3	-
		6,0-12,5	280	340	400	4	-

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Bruddgrense Rm min (Mpa) Rm maks (Mpa)		Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 5083	H22/H32	0,2-0,5	215	305	380	5	0,5 t
		0,5-1,5	215	305	380	6	1,5 t
		1,5-3,0	215	305	380	7	2 t
		3,0-6,0	215	305	380	8	2,5 t
		6,0-12,5	215	305	380	10	3,5 t
EN-AW 5083	H24/H34	0,2-0,5	250	340	400	4	1 t
		0,5-1,5	250	340	400	5	2 t
		1,5-3,0	250	340	400	6	2,5 t
		3,0-6,0	250	340	400	7	3,5 t
		6,0-12,5	250	340	400	8	4,5 t
EN-AW 5083	H26/H36	0,2-0,5	280	360	420	2	-
		0,5-1,5	280	360	420	3	-
		1,5-3,0	280	360	420	3	-
		3,0-4,0	280	360	420	3	-
EN-AW 5086	0/H111	0,2-0,5	100	240	310	11	0,5 t
		0,5-1,5	100	240	310	12	1 t
		1,5-3,0	100	240	310	13	1 t
		3,0-6,0	100	240	310	15	1,5 t
		6,0-12,5	100	240	310	17	2,5 t
EN-AW 5086	H112	6,0-12,5	105	250	-	8	-
		12,5-40,0	105	240	-	-	-
		40,0-80,0	100	240	-	-	-
EN-AW 5086	H12	0,2-0,5	200	275	335	3	-
		0,5-1,5	200	275	335	4	-
		1,5-3,0	200	275	335	5	-
		3,0-6,0	200	275	335	6	-
		6,0-12,5	200	275	335	7	-
EN-AW 5086	H14	0,2-0,5	240	300	360	2	-
		0,5-1,5	240	300	360	3	-
		1,5-3,0	240	300	360	3	-
		3,0-6,0	240	300	360	3	-
		6,0-12,5	240	300	360	4	-
EN-AW 5086	H18	0,2-0,5	290	345	-	1	-
		0,5-1,5	290	345	-	1	-
		1,5-3,0	290	345	-	1	-
EN-AW 5086	H22/H32	0,2-0,5	185	275	335	5	0,5 t
		0,5-1,5	185	275	335	6	1,5 t
		1,5-3,0	185	275	335	7	2 t
		3,0-6,0	185	275	335	8	2,5 t
		6,0-12,5	185	275	335	10	3,5 t
EN-AW 5086	H24/H34	0,2-0,5	220	300	360	4	1 t
		0,5-1,5	220	300	360	5	2 t
		1,5-3,0	220	300	360	6	2,5 t
		3,0-6,0	220	300	360	7	3,5 t
		6,0-12,5	220	300	360	8	4,5 t
EN-AW 5086	H26/H36	0,2-0,5	250	325	385	2	-
		0,5-1,5	250	325	385	3	-
		1,5-3,0	250	325	385	3	-
		3,0-4,0	250	325	385	3	-

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Rm min (Mpa)	Bruddgrense Rm maks (Mpa)	Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 5754	0/H111	0,2-0,5	80	190	240	12	-
		0,5-1,5	80	190	240	14	0,5 t
		1,5-3,0	80	190	240	16	1 t
		3,0-6,0	80	190	240	18	1 t
		6,0-12,5	80	190	240	18	2 t
EN-AW 5754	H12	0,2-0,5	170	220	270	4	-
		0,5-1,5	170	220	270	5	-
		1,5-3,0	170	220	270	6	-
		3,0-6,0	170	220	270	7	-
		6,0-12,5	170	220	270	9	-
EN-AW 5754	H14	0,2-0,5	190	240	280	3	-
		0,5-1,5	190	240	280	3	-
		1,5-3,0	190	240	280	4	-
		3,0-6,0	190	240	280	4	-
		6,0-12,5	190	240	280	5	-
EN-AW 5754	H22/H32	0,2-0,5	130	220	270	7	0,5 t
		0,5-1,5	130	220	270	8	1 t
		1,5-3,0	130	220	270	10	1,5 t
		3,0-6,0	130	220	270	11	1,5 t
		6,0-12,5	130	220	270	10	2,5 t
EN-AW 5754	H24/H34	0,2-0,5	160	240	280	6	1 t
		0,5-1,5	160	240	280	6	1,5 t
		1,5-3,0	160	240	280	7	2 t
		3,0-6,0	160	240	280	8	2,5 t
		6,0-12,5	160	240	280	10	3 t
EN-AW 5754	H26/H36	0,2-0,5	190	265	305	4	1,5 t
		0,5-1,5	190	265	305	4	2 t
		1,5-3,0	190	265	305	5	3 t
		3,0-6,0	190	265	305	6	3,5 t
EN-AW 5754	H28/H38	0,2-0,5	230	290	-	3	-
		0,5-1,5	230	290	-	3	-
		1,5-3,0	230	290	-	4	-
EN-AW 6082	0	≥0,4-1,5	-	-	150	14	0,5 t
		1,5-3,0	-	-	150	16	1 t
		3,0-6,0	-	-	150	18	1,5 t
		6,0-12,5	-	-	150	17	2 t
		12,5-25,0	-	-	155	-	-
EN-AW 6082	T4/T451	≥0,4-1,5	110	205	-	12	1,5 t
		1,5-3,0	110	205	-	14	2 t
		3,0-6,0	110	205	-	15	3 t
		6,0-12,5	110	205	-	14	4 t
		12,5-40,0	110	205	-	13	-
		40,0-80,0	110	205	-	12	-
EN-AW 6082	T42	≥0,4-1,5	95	205	-	12	1,5 t
		1,5-3,0	95	205	-	14	2 t
		3,0-6,0	95	205	-	15	3 t
		6,0-12,5	95	205	-	14	4 t
		12,5-40,0	95	205	-	-	-
		40,0-80,0	95	205	-	-	-

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

Kvalitetsoversikt, mekaniske egenskaper og anbefalte minste knekkeverdier

Legering	Tilstand	Tykkelse mm	Flytegrense Rp0,2min (Mpa)	Rm min (Mpa)	Bruddgrense Rm maks (Mpa)	Forlengelse A50MIN	Innvendig bøyeradius 90 grader
EN-AW 6082	T6/T651/T62	≥0,4-1,5	260	310	-	6	2,5 t
		1,5-3,0	260	310	-	7	3,5 t
		3,0-6,0	260	310	-	10	4,5 t
		6,0-12,5	255	300	-	9	6 t
		12,5-60,0	240	295	-	-	-
		60,0-100,0	240	295	-	-	-
		100,0-150,0	240	275	-	-	-
EN-AW 7075	0	≥0,4-0,8	-	-	275	10	0,5 t
		0,8-1,5	-	-	275	10	1 t
		1,5-3,0	-	-	275	10	1 t
		3,0-6,0	-	-	275	10	2,5 t
		6,0-12,5	-	-	275	10	4 t
EN-AW 7075	T6/T651/T62	≥0,4-0,8	460	525	-	6	4,5 t
		0,8-1,5	460	540	-	6	5,5 t
		1,5-3,0	470	540	-	7	6,5 t
		3,0-6,0	475	545	-	8	8 t
		6,0-12,5	460	540	-	8	12 t
		12,5-25,0	470	540	-	-	-
		25,0-50,0	460	530	-	-	-
		50,0-60,0	440	525	-	-	-
		60,0-80,0	420	495	-	-	-
		80,0-90,0	390	490	-	-	-
EN-AW 7075	T76/T7651	≥1,5-3,0	425	500	-	7	-
		3,0-6,0	425	500	-	8	-
		6,0-12,5	415	490	-	7	-
EN-AW 7075	T73/T7351	≥1,5-3,0	385	460	-	7	-
		3,0-6,0	385	460	-	8	-
		6,0-12,5	390	475	-	7	-
		12,5-25,0	390	475	-	6	-
		25,0-50,0	390	475	-	5	-
		50,0-60,0	360	455	-	5	-
		60,0-80,0	340	440	-	5	-
80,0-100,0	340	430	-	5	-		

t = platens tykkelse

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20